

四川光敏电阻订购

发布日期: 2025-09-29

贴片电阻有哪些优势和特征呢?首先,贴片电阻的体积是十分小的,而且重量也比较轻。十分适合现如今比较小巧的电子设备。比如说我们经常使用的掌机,或者是我们每天必须要携带的手机等等。其次,贴片电阻可以完美的适应焊接操作。要知道,电阻片的使用过程是肯定要与某些电子元件所结合的。而这一类的电阻可以进行焊接操作,这让其符合大多数电子产品的制造要求。贴片电阻除了以上两个优势之外,还具有安全性高、可控性好的特征。这两个特性在现如今电子设备的身上体现出来的是稳定性。当然,贴片电阻还有一个巨大的优势和特征,那就是它的装配成本很低,在现如今这个价格战响彻云霄的时代当中,制造成本哪怕低一点点,都可能对终端销售造成巨大的影响,所以说贴片电阻真的是一件神奇的电子元件。任何一个人想要采购到自己所需要的贴片电阻,就需要积极的去考虑到的各个方面的情况。四川光敏电阻订购

压敏电阻是一种具有非线性伏安特性的电阻器件,主要用于在电路承受过压时进行电压嵌位,吸收多余的电流以保护敏感器件。英文名称叫“**Voltage Dependent Resistor**”简写为“**VDR**”或者叫做“**Varistor**”。压敏电阻器的电阻体材料是半导体,所以它是半导体电阻器的一个品种。大量使用的“氧化锌”压敏电阻器,它的主体材料有二价元素锌[Zn]和六价元素氧[O]所构成。所以从材料的角度来看,氧化锌压敏电阻器是一种“**II-VI族氧化物半导体**”。在中国台湾,压敏电阻器被称为“突波吸收器”或“电冲击(浪涌)抑制器(吸收器)”。根据使用的目的不同,压敏电阻可分为保护用压敏电阻和电路功能用压敏电阻。四川光敏电阻订购贴片电阻有较高的可靠性,不用担心使用过程之中不稳定而导致危险情况发生。

较常见的压敏电阻是金属氧化物压敏电阻[MOV, Metal Oxide Varistor]。它包含由氧化锌颗粒与少量其他金属氧化物或聚合物间隔构成的陶瓷块,夹于两金属片间。颗粒与邻近氧化物交界处会形成二极管效应,由于有大量杂乱颗粒,使得它等同于一大堆背向相连的二极管,低电压时只有很小的逆向漏电电流,当遇到高电压时,二极管因热电子与隧道效应而发生逆向崩溃,流通大电流。压敏电阻的电流-电压特性曲线具有高度的非线性:低电压时电阻高、高电压时电阻低。

贴片电阻适用范围:设计的贴片电阻的形状适配性高,所以它的装配成本也会更加的低,能够和自动贴装设备匹配。这样子就避免了有些电阻因为形状特殊,导致安装部件需要去配合它的形状进行改变。贴片电阻完全没有这样的顾虑,能够为生产者节省到很大的生产成本。除此之外,它还具有机械强度高、高频的特性,并且能够符合RoHS指令要求。所以贴片电阻因为这么多的优点被普遍应用到很多行业之中。比如说,程控交换机、笔记本电脑[LED灯、节能灯]。当然,贴片电阻毕竟还是一种电子产品,在使用过程中是有电流接触的。压敏电阻能够把电压钳位到一个相对固定的电压值,从而实现对后级电路的保护。

贴片电阻的焊接步骤：1、预热：将焊锡机接上电源，将电烙铁预热。2、识别：贴片电阻的焊接方法大致是一样的，焊接点也很相似都是平铺的两个接触点，但接触点中间有一条白线用以区分电阻的焊接点。贴片电阻的体积都很小，有的只有两三根头发大而已。电阻一般都是黑色的，在背面商标有相应的数字表示其规格。在电路板上也会有相应标识标出其位置。如在相应的电阻焊接点旁边标有“R+数字”，对应焊接上即可。3、定位：先用电烙铁熔一点焊锡到其中一个焊接点，再用镊子夹取贴片电阻放置焊接点上，再用电烙铁熔化刚点上去的焊锡，使电阻的一端先焊接上，固定电阻。注意：电阻要正放在两个焊接点正中间，若偏差比较大，要用烙铁再次熔化焊锡，微调电阻的位置使其正对中间即可。压敏电阻的作用是能够抑制电路中经常出现的异常过电压。四川光敏电阻订购

压敏电阻可应用于继电器和电磁阀的浪涌吸收。四川光敏电阻订购

选用压敏电阻器前，应先了解以下相关技术参数：标称电压是指在规定的温度和直流电流下，压敏电阻器两端的电压值。漏电流是指在25℃条件下，当施加较大连续直流电压时，压敏电阻器中流过的电流值。等级电压是指压敏电阻中通过8/20等级电流脉冲时在其两端呈现的电压峰值。通流量是表示施加规定的脉冲电流波形时的峰值电流。浪涌环境参数包括较大浪涌电流I_{pm}或较大浪涌电压V_{pm}和浪涌源阻抗Z_o、浪涌脉冲宽度T_t、相邻两次浪涌的较长时间间隔T_m以及在压敏电阻器的预定工作寿命期内，浪涌脉冲的总次数N等。四川光敏电阻订购